



IMPIANTI FOTOVOLTAICI INTEGRATI ARCHITETTONICAMENTE



Un Impianto Fotovoltaico viene classificato integrato architettonicamente quando:

i moduli sostituiscono i materiali di rivestimento di **tetti**, coperture, facciate di edifici avendo quindi la **stessa inclinazione e funzionalità architettonica** ; i moduli e i relativi sistemi di supporto costituiscono la **struttura di copertura di pensiline, pergole e tettoie** ; i moduli sostituiscono la parte trasparente o semi trasparente di **facciate o lucernari**, garantendo l'illuminamento degli ambienti interni; i moduli sostituiscono parte dei pannelli fonoassorbenti delle **barriere acustiche** ; i moduli e i relativi sistemi di supporto costituiscono dei **frangisole** ; i moduli sostituiscono gli elementi di rivestimento e copertura di **balauste e parapetti** ; i moduli sostituiscono o integrano i vetri di **finestre** .

Realizzare un Impianto Fotovoltaico integrato architettonicamente, risulta essere una ottima opportunita' per effettuare sia interventi sulla impermeabilizzazione della falda, sia interventi di coibentazione (con relativo risparmio energetico) sia per effettuare manutenzione alle grondaie o ai cornicioni della facciata, sfruttando le infrastrutture di messa in sicurezza del cantiere.

La superficie occupata dai pannelli dipende dalla potenza finale che si desidera ottenere. In media, un impianto con potenza nominale pari a 1 kWp (un chilowatt di picco) occupa circa 8 metri quadrati sul tetto. Questi impianti producono in un anno circa 1.100-1.400 kWh/anno nel Centro Italia. Tali valori di produzione sono vincolati sia dall'ottimale esposizione della Falda (Sud/Sud-est/Sud-Ovest) sia dall'angolo di inclinazione della stessa (un 'angolo l'ottimale di una falda puo' risultare tra i 25 e 28 gradi).



Realizzare un Impianto Fotovoltaico integrato architettonicamente consente inoltre di beneficiare di una ulteriore maggiorazione sulla tariffa incentivante del Conto Energia. Tale agevolazione risulta essere particolarmente conveniente per impianti fino a 3 kWp (49 eurocent a kW prodotto)

Se prima della realizzazione dell'impianto si redige un **attestato di qualificazione energetica dell'edificio** specificando gli interventi in grado di ridurre i consumi energetici (interventi da realizzare con la costruzione dell'impianto fotovoltaico), potra' essere successivamente richiesta al GSE una ulteriore maggiorazione della tariffa incentivante, se si dimostra che i consumi energetici sono stati ridotti di almeno il 10%. Tale premio puo' raggiungere fino al 30% della tariffa incentivante.

AGENZIA ROMA NORD

Via Monginevro, 41 – 00012 Colleverde di Guidonia (RM)
Tel./FAX 0774.552776

AGENZIA ROMA SUD

Via Bondeno, 61 - 00127 Roma (RM)
TEL./FAX 06.52370089